

## Empata2, siete años de inclusión social a través del deporte

- **La séptima edición de Empata2 supera las cifras de participantes y espectadores**
- **Todos los sectores de la sociedad zamorana han estado representados en la cancha**

(Zamora, 3 de enero de 2026) – Caritas Diocesana de Zamora y Fundación INTRAS clausuraron ayer la 7ª edición del torneo de fútbol sala Empata2, una cita deportiva anual con la inserción que este año ha superado las cifras de participación y espectadores de años anteriores.

Más de **150 deportistas** han pasado por las pistas del pabellón municipal Manuel Camba desde el 23 de diciembre, recibiendo el apoyo de cerca de **500 espectadores** de todas las edades desde las gradas. Personas usuarias de diversos programas de inclusión social de Zamora y equipos integrados por diferentes sectores de la sociedad han sido los protagonistas de los encuentros.

13 han sido los equipos que han participado en esta séptima edición de Empata2: Casa Betania, Club Deportivo Duero, Policía Nacional, Guardia Civil, Policía Municipal, CD Amistad 2.000, Menesianos, Secretariado Gitano, ONCE, Fundación Personas, Prensa Deportiva, Veteranas Ilustres y River FS.

El torneo de fútbol sala Empata2 tiene un carácter único en Zamora. Caritas y Fundación INTRAS ofrecen a todos los colectivos la oportunidad de realizar una actividad deportiva en un entorno normalizado sin importar la procedencia o situación social. El fútbol iguala y esta competición garantiza un ambiente saludable en condiciones de equidad para disfrutar del deporte.

Empata2 está patrocinado por la Fundación Caja Rural de Zamora, Diputación de Zamora, Ayuntamiento de Zamora, Junta de Castilla y León y Tecozam, sin cuya contribución no sería posible celebrar este campeonato inclusivo.

Ha contado además con el apoyo del Comité de Árbitros de la Real Federación de Castilla y León de Fútbol.

### Contacto Fundación INTRAS

- **Comunicación:** Eva Iglesias 683 57 30 89 / [eiv@intras.es](mailto:eiv@intras.es)
- **Organización Empata2:** Alberto Prada 683 18 19 60 / [apc@intras.es](mailto:apc@intras.es)

### Contacto Caritas Zamora

- **Comunicación:** Fernando Esbec 638 395 923 / [comunicacion@caritazamora.org](mailto:comunicacion@caritazamora.org)